



Technische richtlijn voor de verwerking van Solidproof SMP 1K SF Liquid.

Onderstaand de top 10 meest gemaakte fouten bij de verwerking van het **Solidproof SMP** Systeem.

1) Te weinig SMP in de eerste laag

Te weinig SMP als eerste laag heeft tot gevolg een onvoldoende hechting van de 120 grams wapening. Het dik opzetten van de eerste laag (circa 2 kg/ m²) vraagt voor veel onervaren verwerkers een omslag in denken. Men moet niet schilderen maar laagdikte opbouwen. Belangrijk is dat in eindtoestand een droge laagdikte van 2,3 mm SMP gewenst is voor een duurzame waterdichting. Dit bereik je met 2,8 kg / m² SMP.

Tip: bij voldoende SMP tekent zich een donkere verkleuring in het weefsel af, bij onvoldoende SMP niet.

Tip: zet de benodigde emmers SMP uit langs een (lijn) detail en check of je uitkomt.

2) Te weinig SMP als toplaag

Te weinig SMP als toplaag heeft tot gevolg dat het fleecce onvoldoende doordrenkt is met SMP, en daarmee de waterdichting en vuilaanhechting negatief beïnvloed. Als toplaag moet circa 1 kg/ m² worden aangebracht. Bij alle fleecce randen is voldoende aanbrengen van materiaal een nog belangrijker extra aspect om waterindringing te voorkomen.

Tip: bij onvoldoende SMP is het fleecce mat/ dof van kleur. Bij voldoende dikte ontstaat een glans.

3) Geen SMP tussen de onderlinge overlappen van het wapeningsfleecce.

Tussen onderlinge overlappen van wapeningsfleecce moet altijd SMP worden aangebracht. Een overlap is minimaal 5 cm breed. Stuikend aanbrengen van wapeningsfleecce is niet toegestaan.

4) Verwerken van SMP met bokkepoot of ronde kwast.

Deze gereedschappen zijn niet of minder geschikt voor het verwerken van Solidproof SMP omdat ze te weinig materiaal "meenemen" uit de pot. Bij een veel lijviger product zoals MS detail lukt dit prima, maar niet bij Solidproof SMP. De juiste gereedschappen zijn een brede kwast en / of vachtrollers. Hoe dunner een product, hoe groter het opnemend vermogen van het gereedschap moet zijn.

5) Geen primer toepassen waar het wel moet.

Op veel ondergronden is geen primer nodig, maar soms wel zoals bij veel kunststoffen. Hoe weet je waar wel en waar niet primer toe te passen?

Tip: scan de QR code van de pot en je komt uit bij de verwerkingsrichtlijnen en voorbehandeling ondergrond op de website. Actualiteit gegarandeerd!

Alternatief: plastificeer de folder voorbehandeling ondergrond en neem deze mee in de bus. Elke verwerker van Solidproof SMP zou standaard een flesje FTE primer mee moeten hebben in de bus.

6) Ontvetten met andere producten dan voorgeschreven.

De voorgeschreven ontvetter voor Solidproof SMP is op dit moment Aceton, en voor metaal MEK. Nieuwe milieuvriendelijkere varianten zijn in ontwikkeling en in testfase. Gebruik van andere ontvetters kan de hechting **negatief** beïnvloeden. Van belang is dat er geen restdelen van de ontvetter achterblijven op de ondergrond. Dit is het voordeel van Aceton en MEK; alles vervliegt.

7) Mengen met een hoog toerental.

Solidproof SMP is thixotroop. Dit betekent dat het product dunner wordt naar mate er sneller in wordt geroerd. Na verloop van tijd keren de basis eigenschappen terug. Roer daarom met een laag toerental, of met een roerspaan het materiaal om. Te dunne SMP is lastig te verwerken bij verticaal werk.

8) Niet opzetten van een hechttest

Het zelf opzetten van een hechttest is de beste methode om te zien of er een goede hechting wordt verkregen. Natuurlijk is dat in service en onderhoud niet altijd mogelijk. De richtlijn voorbehandeling ondergronden kan als basis worden gevolgd. Toch pleiten we (zeker bij projecten) voor het zelf uitvoeren van een test. Een hechttest kan na 2/3 dagen uitharding worden beproefd.

9) Lang openhouden van de pot tijdens verwerken

Als de pot eenmaal is geopend en de beschermfolie is weggehaald moet met enige voortvarendheid materiaal worden verwerkt. Zeker bij hoge luchtvochtigheid kan zich in de pot snel een huid vormen. Een alternatief is het uitschenken in een bak, en daaruit werken. Dan blijft de SMP in de bus langer vloeibaar.

10) Verwerken van witte /lichtgrijze SMP op kaal bitumen.

Bij het verwerken met lichte kleuren op kaal bitumen, kunnen doorbloedingen ontstaan van bitumen door de SMP. Dit heeft geen effect op de levensduur, maar is esthetisch niet fraai. Oplossing: kies de donkere kleuren voor bitumen.